

PRESSEINFORMATION

Im Traktortest bestätigt der BE-Fuelsaver® seine Wirkung mit 10 % Einsparung im Treibstoff-Verbrauch!

Zürich, 02.06.2015, Die Traktortests wurden im März diesen Jahres an einem fabrikneuen John Deere 6100, Baujahr 2015 unter Aufsicht ausgeführt und protokolliert. Beim Normal Diesel konnte eine Ersparnis von 8 % und beim Power Diesel sogar eine Ersparnis im Treibstoff-Verbrauch von 10 % festgestellt werden. Ein ausgezeichnetes Ergebnis, welches über jeden Zweifel erhaben ist. Der äußerst professionell durchgeführte Traktortest wurden vom Geschäftsführer der RLH, Raiffeisen Lagerhausgruppe in der Steiermark, von Franz Mauer, dem Werkstättenleiter vom Lagerhaus in Wies, dem Landtechnikmeister Rupert Pauritsch und dem Ing. F. Hirschmann beaufsichtigt und unterschrieben.



Von links nach rechts: NG-Berater Ing.F. Hirschmann, Franz Mauer – Technikbereichsleiter, Dir. Rudolf Schwarzl – Geschäftsführung und Rupert Pauritsch – Landtechnikmeister

Direktor Rudolf Schwarzl, der Geschäftsführer der RLH, Raiffeisen Lagerhausgruppe in der Steiermark, war vom Traktortest so überzeugt, dass er den BE-Fuelsaver® in den kommenden Monaten auch bei seinen 800 Tankstellenkunden bekannt machen möchte.

PRESSEINFORMATION

Dazu muss man wissen, dass im Rahmen des österreichischen Energieeffizienzgesetzes, die Raiffeisen Lagerhausgruppe (RLH) als Energielieferant verpflichtet ist, den Energiebedarf bis zum Jahr 2020 um 20 Prozent zu verringern. Was liegt da näher, als seinen Kunden eine umweltfreundliche Lösung mit dem BE-Fuelsaver® anzubieten.

Der Traktortest

Der Test fand mit dem Widerstand einer Magnetbremse von 62 KW statt. Um ein einwandfreies Testergebnis zu gewährleisten, waren die Rahmenbedingungen für die hintereinander durchgeführten Tests identisch. Also: Temperatur, Wetter, Verkehr, Gewicht, Motor Temperatur, Drehzahl und Drehmoment! Insgesamt hat es drei Testdurchgänge gegeben:

1. Ohne BE-Fuelsaver® mit Normal Diesel
2. Mit BE-Fuelsaver® und Normal Diesel
3. Mit BE-Fuelsaver® und Power Diesel

Die Details des Tests kann man der nachfolgenden [Aufzeichnung](#) entnehmen.

Firma:		Lagerhaus Steiermark Südost	Kfz Kenz:		
Bearbeiter:		GF Schwarzl Rudolf	Kfz-Type:		John Deere 6100 RC 110 PS BJ 2015 fabriksneu
ohne BIO-ENERGETIC-Fuelsaver					
Der Traktor lief am Stand mit Widerstand einer Magnetbremse von 62KW					
Nr.	Datum	h	gefahrenere km	getankte Liter	Liter pro 100 km
	Anfangsstand	15:30			
1		15:45	15 min	10	
2			Rückmenge	5	
Ergebnis			0	5,0	5,00
Der Verbrauch wurde durch Befüllen des Leertanks und Ablassen der Restmenge nach 15 Minuten Motorlaufzeit mit einem Messbechers exakt ermittelt.					
Fahrzeug immer Volltanken! Schaumbildung beachten !					
mit BIO-ENERGETIC-Fuelsaver					
Der Traktor lief am Stand mit Widerstand einer Magnetbremse von 62KW					
Nr.	Datum	h	gefahrenere km	getankte Liter	Liter pro 100 km
	Anfangsstand	15:55			
1		16:10	15 min	10	
2			Rückmenge	5,4	
Ergebnis			0	4,6	4,60
Der Verbrauch wurde durch Befüllen des Leertanks und Ablassen der Restmenge nach 15 Minuten Motorlaufzeit mit einem Messbechers exakt ermittelt.					
Fahrzeug immer Volltanken! Schaumbildung beachten !					
mit BIO-ENERGETIC-Fuelsaver					
Der Traktor lief am Stand mit Widerstand einer Magnetbremse von 62KW					
Nr.	Datum	h	gefahrenere km	getankte Liter	Liter pro 100 km
	Anfangsstand	16:20			
1		16:35	15 min	10	
2			Rückmenge	5,5	
Ergebnis			0	4,5	4,50
Der Verbrauch wurde durch Befüllen des Leertanks und Ablassen der Restmenge nach 15 Minuten Motorlaufzeit mit einem Messbechers exakt ermittelt.					
Motorlaufzeit jeweils 15 Minuten					
			Vergleich1	Vergleich2	
ohne BIO-ENERGETIC-Fuelsaver			5,00	5,00	
mit BIO-ENERGETIC-Fuelsaver			4,60	4,50	
Verbrauchsvergleich Einsparung %			8,00%	10,00%	

PRESSEINFORMATION

Die Referenzliste über zufriedene Anwender wird immer länger und kann unter [Referenzen](#) eingesehen werden. Treibstoff und Energie sparen ist in fast allen Bereichen möglich.

Unternehmenskontakt

Ambition AG, Gregor von Drabich-Waechter
Leimbachstr. 88, CH-8041 Zürich
Telefon: +41 (0) 44 481 4900 und
Telefon: +49 (0) 7221 30229999
E-Mail: mail@be-fuelsaver.net
Internet: www.be-fuelsaver.net

Pressekontakt

Roswitha Frank / Agentur für Kommunikation & Marketing
Telefon: +49 (0) 178 8827368
E-Mail: roswitha.frank@web.de

Die [Ambition AG](#) ist ein Unternehmen mit Sitz in der Schweiz. Gründer des Unternehmens und Verwaltungsrat ist Gregor von Drabich-Waechter. Das Unternehmen vermarktet weltweit exklusiv die verschiedenen [BE-Fuelsaver®-Produkte](#), inklusive der Heizungs- und Elektro-Produkte/PV-Produkte wie den Accu Power und den neuen PV-Solar Power Pad aus dem Hause New Generation, die in Österreich entwickelt wurden. Die Spitzentechnologie ist ein geschütztes Verfahren und setzt neue Maßstäbe bei der Einsparung fossiler Brennstoffe und bei Solar- und Batterielösungen. Der Verkauf erfolgt in vielen Ländern der Welt und mit lokalen Partnern.