



**KIESEROL**



REINIGUNGSHOCHKONZENTRATE

*Natürlich  
Sauber*

**INDUSTRIEREINIGUNG**



Geschäftsführung Horst Kieseewetter GmbH  
Ute Kieseewetter, Uwe Rümenapp

*„Der größte*

*Luxus ist es,*

*ZEIT zu haben!“*

Die Horst Kieseewetter GmbH, mit Sitz in Leverkusen, ist Hersteller von Reinigungshochkonzentraten für Industrie und Gewerbe und seit 40 Jahren ein Begriff für Produkt- und Dienstleistungsqualität. Neben der Produktion von Reinigungshochkonzentraten sind wir anerkannter und kreativer Partner für Eingangssysteme und Schmutzfanglösungen in Industrie-, Büro- und Verwaltungsgebäuden.

**„ Der größte Luxus ist es, Zeit zu haben.“**

Mit dieser Philosophie entwickelte die Firma Horst Kieseewetter GmbH 1981 die Reinigungshochkonzentrate **Kieserol T3** als Industriereiniger und **Kieserol Hochkonzentrat** als Universalreiniger.

Hervorragende Reinigungsleistung und die hohe Konzentration der Lösungen führen in der Anwendung zu hoher Einsparung von Arbeitszeit und Materialaufwand. Die dadurch entstehenden geringen Entsorgungskosten wirken sich zudem positiv auf die Ökobilanz aus.

Durch die biologische Abbaubarkeit kann es in Bereichen mit empfindlichen Klärwerkssystemen verwendet werden.

***Kieserol leistet somit einen erheblichen Anteil für unsere Umwelt.***



# Industriereinigung

Natürlich Sauber mit Kieserol



## Reinigungshochkonzentrate im Blick



### **Kieserol T3 Konzentrat** (ph-Wert 14), biologisch abbaubar

**Kieserol T3** Konzentrat ist ein ätzender, alkalischer Kaltreiniger auf Wasserbasis. Er hat einen ph-Wert von 14 im Konzentrat und ist für extrem hartnäckige Verschmutzungen geeignet.

**Kieserol T3** ist biologisch abbaubar!

**Kieserol T3** Konzentrat wird auch als Grund- & Unterhaltsreiniger verwendet.

### **Kieserol Hochkonzentrat** (ph-Wert 10,2), biologisch abbaubar

**Kieserol Hochkonzentrat** ist ein Kaltreiniger auf Wasserbasis und besitzt die Zulassung für die Reinigung in Lebensmittel- und Futtermittelbereichen.

**Kieserol Hochkonzentrat** ist biologisch abbaubar!

**Kieserol Hochkonzentrat** enthält keine Säuren, Laugen, Ätzkalien und Schleifmittel, keine Konservierungs-, Duft- & Farbstoffe oder Lösungsmittel.

**Kieserol Hochkonzentrat** hat einen ph Wert von 10,2 im Konzentrat.



## Anwendungsbereiche

Moderne Industriereinigung und Wartung sind ein aktiver Beitrag zur Kostendämpfung in Unternehmen.

Die Verfügbarkeit und Laufzeit der Maschinen und Anlagen werden gesichert und damit die Produktivität erheblich gesteigert.

Vorteile durch Einsatz von **Kieserol**

- Optimale Leistung Ihrer Maschinen und Anlagen
- Vorbeugung von Betriebsstörungen
- Steigerung der Produktivität
- Umweltgerechte Reinigung

**Kieserol** ist besonders geeignet für

- Reinigungsanlagen und Hochdruckreinigungsanlagen
- Industrielle und maschinelle Teilereinigung
- Reinigungsbäder, Ultraschallreinigungsbäder

und für die Reinigung von

- Industrieanlagen, Industrieböden und -hallen
- Maschinenanlagen und maschinellen Bauteilen
- Containern, Kessel, Silo, Tankanlagen und Industriebehältern, Tankwagen (Innen / Außen)
- Apparaten und Filteranlagen; Kühltürmen,
- Kanälen und Industrierohren
- Brandsanierungen, Bürocontainern
- Produktionsanlagen (Druck, Farben, Lacke, Gießerei, Chemie, Pharma, Mineralöl, usw.)
- Werkstätten und Werkzeugen
- und vielem mehr

**Kieserol** entfernt mühelos Fette, Wachse und Öle, sowie organische Verschmutzungen wie Ruß, Kohle, Umweltschmutz und andere hartnäckige Verschmutzungen.





## Branchen, Vorteile



### Branchen

**Kieserol T3 und Kieserol Hochkonzentrat** finden in den Reinigungsprozessen der folgenden Branchen Anwendung

| Branchen                         | T3 | Hoch |
|----------------------------------|----|------|
| Chemieindustrie                  | x  | x    |
| Pharmaindustrie                  | x  | x    |
| Kunststoffindustrie              | x  | x    |
| Textilindustrie                  | x  | x    |
| Automotiveindustrie              | x  | x    |
| Maschinenbauindustrie            | x  | x    |
| Gießereiindustrie                | x  | x    |
| Behälter- und Transportindustrie | x  | x    |
| Lebensmittelindustrie            |    | x    |
| Landwirtschaftsindustrie         | x  | x    |
| Großküchen und Gastronomie       |    | x    |
| Mineralölindustrie               | x  | x    |
| Druck- und Farbenindustrie       | x  | x    |
| Gebäude- und Unterhaltsreinigung | x  | x    |

### Vorteile

Vorteile von **Kieserol** in der Anwendung

- Hochkonzentriert und dosierbar
- Zeit- und Kostenersparnis
- Biologisch abbaubar
- Wässriges Reinigungsmedium
- Universell einsetzbar
- Entschäumt
- 30 Jahre erfolgreiche Anwendungen



## Kunden

### Kunden

Die Bandbreite an Einsatzmöglichkeiten von **Kieserol** wird dokumentiert durch die breite Kundenstruktur.

Nachfolgend finden Sie einen Auszug aus der Kundenliste für **Kieserol**

- 3M Deutschland GmbH
- Bayer CropScience AG
- Evonik Degussa GmbH
- WISAG Gebäude- und Industrieservice GmbH
- Lanxess Deutschland GmbH
- Dystar Colours Deutschland GmbH
- Ballhausen Industrie Service GmbH
- I.R.M. GmbH
- Karl Höll GmbH & Co. KG
- W. Dimer GmbH
- Comcept GmbH
- Friedrich A. Kruse jun. Logistik
- Malereibetrieb Stamm
- Kölnmesse GmbH
- Saltigo GmbH
- Kurt Obermeier GmbH & Co. KG
- Natural Energy West GmbH
- Metras-Care Concepts GmbH
- Siegwerk Druckfarben AG
- INEOS Manufacturing GmbH





**KIESEROL**



REINIGUNGSHOCHKONZENTRATE

## Zentrale

Horst Kiese Wetter GmbH  
Maybachstr. 8b  
51381 Leverkusen

**T** 0049 - 2171 - 9128055

**F** 0049 - 2171 - 9128054

**M** [info@kieserol.de](mailto:info@kieserol.de)

**W** [www.kieserol.de](http://www.kieserol.de)

**W** [www.industrie-reiniger.info](http://www.industrie-reiniger.info)