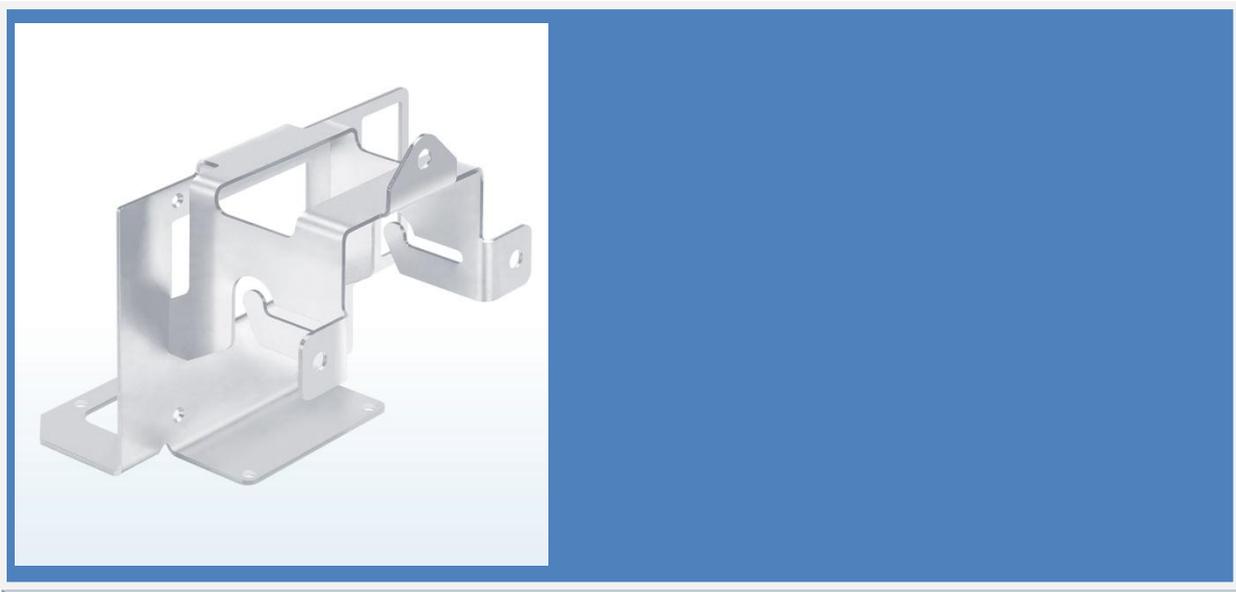


BLECHBEARBEITUNG



CNC-Laserschneiden

CNC-Stanzen

CNC-Biegen

CNC-Kanten

Schweißen

Bohren

CNC-Fräsen

Nass-Lackieren

Pulverbeschichten

Eloxieren



Dr. Datz Blechbearbeitung GmbH
Arte Ferro

www.datz-blechbearbeitung.de



Trumpf 3030

Laserschneiden durch Datz --

exakt, schnell, kostengünstig

2D Lasertechnologie, wie man sie erwarten kann.

- Hohe Präzision
- Schneiden von Kleinst- bis Großformatteilen im Dünn- und Dickblechbereich
- Gratfreie Schnitte, feine Konturen, glatte Schnittflächen, feine Lasergravuren
- Keine Nachbearbeitung erforderlich
- Arbeitsbereich: 1500 x 3000 mm bzw. 2585 x 1280mm
- ständige Qualitätssicherung und -kontrolle



(QS durch 3D-Wenzel WPZ100)



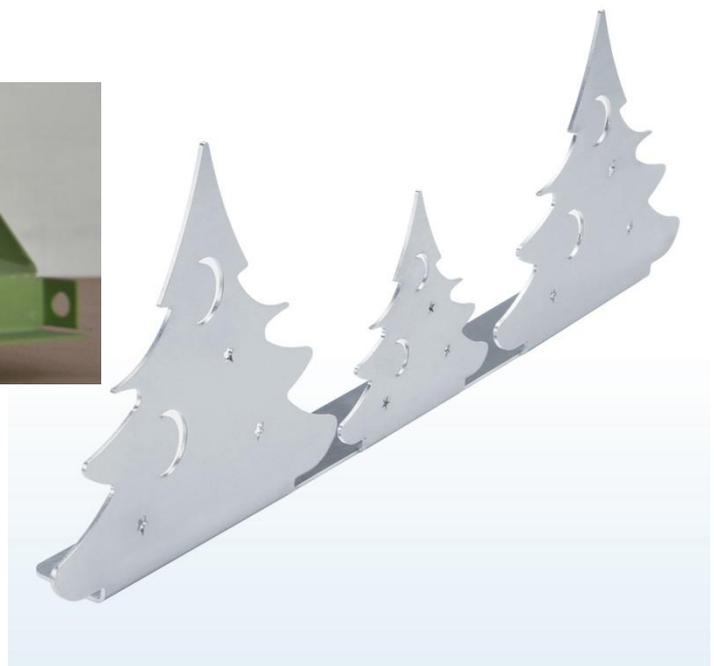
Trumpf V85 und V230

CNC-Biegen durch Datz --

präzise, stark, genau

Komplettbearbeitung bis zum fertigen Bauteil

- Biegen und Abkanten von Bauteilen bis 8000mm – Max.Presskraft zwischen 80t. und 230t.
- in Arbeitslänge, Biegeleistung und Schnittleistung optimal aufeinander abgestimmter Einsatz unserer Tafelschere
- Breite in verschiedenen Dimensionen





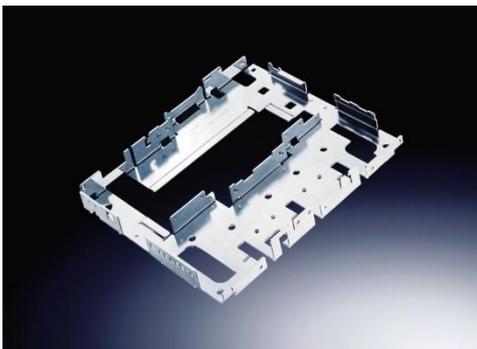
Trumpf 6000L

CNC-Stanzen durch Datz --

multifunktional, wirtschaftlich, flexibel

Intelligente Verknüpfung von Stanz- und Lasertechnologie

- Hohe Präzision
- Schneiden von Kleinst- bis Großformatteilen im Dünn- und Dickblechbereich
- Gratfreie Schnitte, feine Konturen, glatte Schnittflächen, feinste Lasergravuren
- Laserschneiden filigraner Innen- und Aussenkonturen
- Gewindeformen
- Umformungen
- lackierfestes Kennzeichnen
- Keine Nachbearbeitung erforderlich
- Arbeitsbereich: 2585 x 1280mm
- Max.Stanzleistung 220kN / 900 Hübe/Minute



Ausführende Arbeiten:

CNC-Stanzen
CNC-Lasern
CNC-Kanten
Schutzgasschweißen
(mit Schweißer-Prüfbescheinigung)
Elektroschweißen
(mit Schweißer-Prüfbescheinigung)
Punktschweißen
Hartlöten
Montagearbeiten

Oberflächenbehandlung:

Verzinken (extern)
Pulverbeschichten (extern)
Nass-Lackierungen

Mechanische Arbeiten:

Sägen
CNC-Drehen
CNC-Fräsen
Bohren
Flachschleifen
Rundscheifen
Warmbehandlung von Stählen

Logistik:

just-in-time Produktion
bedarfssynchron
Kommission

Material:

Wir verarbeiten folgende Blechsorten in einer Formatgröße bis 1500 x 3000 mm:

Feinblech Stahl DC01: Werkstoff-Nr.: 1.0330

Stärken 0,5 bis 30 mm (davon bis 6 mm oxydfrei)

Eigenschaften: kaltgewalzt
visuell glatte Oberfläche
leicht geölt
Zugfestigkeit 270-410 N/mm²

Grobblech Stahl S235JR: 1.0037 bzw. 1.0038

Stärken 4 bis 30 mm (davon bis 6 mm oxydfrei)

Eigenschaften: warmgewalzt
rostgeschützt
beste Umformeigenschaften
Zugfestigkeit 360-510 N/mm²

Baustahl S235JOW: 1.0020

Stärken 10 bis 20mm

Eigenschaften: legierter Edelstahl
warmgewalzt
Zugfestigkeit 235-355 N/mm²

Elektrolytisch verzinkte Bleche DC01 + ZE25/25: 1.0330

Stärken 1 bis 4 mm

Eigenschaften: kaltgewalzt
visuell glatte Oberfläche
verzinkte Oberfläche

Edelstahl-Bleche 1.4301

Stärken 0,5 bis 12 mm

Eigenschaften: kaltgewalzt
rostfrei
gut verformbar
hohe Dehnbarkeit und relativ geringe Zugfestigkeit
Oberflächenbeschaffenheit nach Kundenwunsch

Edelstahl-Bleche 1.4404

Stärken 1,5 bis 12 mm

kaltgewalzt
rostfrei
sehr gute Schweißseigenschaften

Alu-Bleche AlMg3 G22, EN AW-5754/H22: 3.3535

Stärken 0,5 bis 8 mm

Eigenschaften: gute Korrosionsbeständigkeit
niedriges spezifisches Gewicht
gute Biege-, Zug- und Schweißseigenschaften

Titan-Bleche (Grade 1-4 je nach Anwendungs-/Verformungsbedarf) **3.7025**

Stärken: 0,8 bis 1mm (max.bis 4mm bei großer Abnahmemenge)

Eigenschaften: warm- oder kaltgewalzt, geblüht
gute Korrosionsbeständigkeit in oxidieren Medien
hohe Festigkeit, gute Zähigkeit

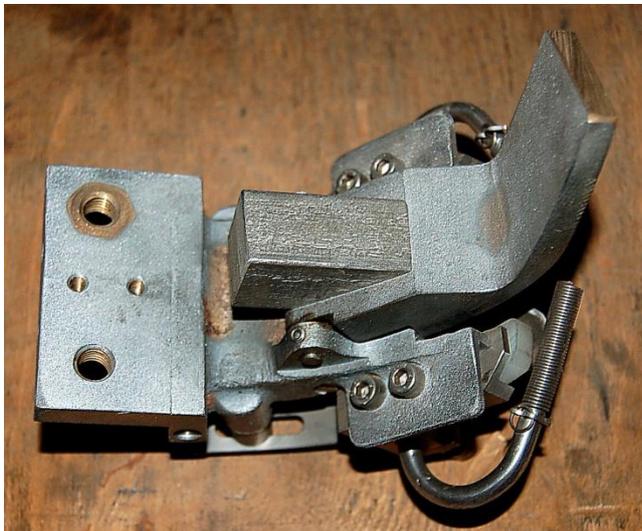
(Weitere Materialien auf Anfrage)

Lohnfertigung durch Datz:

Wir fertigen für Sie in Losgröße: 1 bis ∞

Immer mit präzisen Laserschnitten, Abkantungen und/oder anderen Verformungen bzw. Oberflächenbearbeitungen.

Termingerecht, schnell und qualitativ äußerst zuverlässig.



Konstruktion durch Datz:

Beratung in planungs-, entwicklungs- oder fertigungstechnischen Fragen durch 2D und 3D CAD-Konstruktionen.



**Nutzen Sie das Dr.Datz Know-How.
Seit 1989 sind wir für Ihre ganz spezifische Aufgabenstellung da.**

**Dr. Datz Blechbearbeitung GmbH • Plaidter Str. 15 • 56626 Andernach (Miesenheim)
Tel. 02632/708-0 • Fax 02632/708-60 • info@datz-blechbearbeitung.de**

(Fotos: Quelle TRUMPF)

