

Strömungsschleif-System





High-End-Bearbeitung von Kanten und Oberflächen

Micro Technica® Technologies GmbH hat das Strömungsschleifen® weiterentwickelt und neu definiert. Wir fertigen ein ausgereiftes Maschinenprogramm nach Ihren individuellen Anforderungen.

Bei komplexen Bauteilen mit innenliegenden Konturen entscheiden feinste Oberflächenbearbeitung sowie präzise Kantengeometrien über Wirtschaftlichkeit und Funktionalität. Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung und der weiterentwickelten Micro Stream®-Strömungsschleif-Technologie werden wir höchsten Ansprüchen gerecht.

Mit dem Micro Stream®-Strömungsschleif-System werden maschinell beste Ergebnisse beim Präzisions-Entgraten, gezieltem Kanten-Verrunden oder beim Polieren von feinsten Oberflächen erzielt.



Matrize auf Shuttletisch

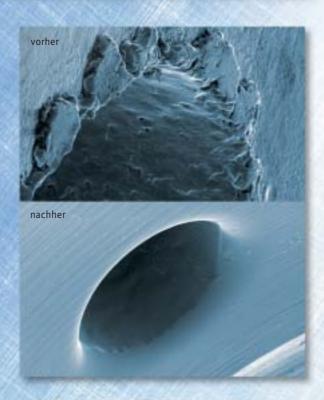




Profilmatrizen







Micro Stream® – überzeugt durch Wirtschaftlichkeit und Präzision

Wo konventionelle Verfahren nicht mehr anwendbar sind oder die Qualitätsanforderungen nicht mehr erfüllt werden, kommt der technologische Vorsprung von Micro Stream® voll zum Zuge. Gerade bei Einzelwerkstücken sowie bei kleineren bis mittleren Serien wird höchste Präzision sowie optimale Qualität garantiert, und dies alles unter dem Gesichtspunkt des wirtschaftlich Kalkulierbaren.

Das Micro Stream®-System zeichnet sich aus durch höchste Präzision, der enormen Zeitersparnis gegenüber manuellen Entgratprozessen und einer hohen Reproduktionsfähigkeit sowie einer Unabhängigkeit von geometrischen Formen.

Besonders geeignet für:

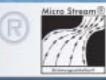
- Werkstücke mit komplizierten Geometrien
- Matrizen (Alu- und Kunststoff-Extrusion)
- Luft- und Raumfahrttechnik
- Extrusionswerkzeuge
- Medizintechnik
- Fahrzeugtechnik
- Hydraulik und PneumatikChemisch-pharmazeutische Industrie
- Textilmaschinen

Strömungsschleif-System





Strömungsschleifen®



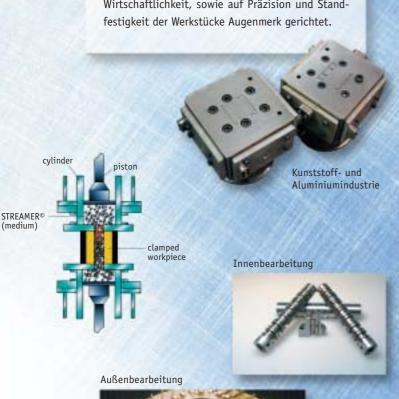
Keramik-Faden-

einzugsdüse

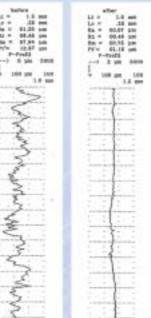
Zunehmende Miniaturisierung, immer höhere Anforderungen an Oberflächen und Funktionskanten führen dazu, daß herkömmlich Verfahren zur Bearbeitung der Werkteile mehr und mehr ausscheiden. Auch steigen die Anforderung an die Standfestigkeit der Teile im gleichen Maße wie die Toleranzen in der Fertigung kleiner werden. Oftmals bietet hier die Micro Stream® Strömungsschleif-Technologie neue Möglichkeiten. Eine der wichtigsten Eigenschaften ist hierbei die immer erreichbare Wiederholgenauigkeit und die damit erreichbare Prozess Sicherheit.

Micro Stream® Strömungsschleifen® (manchmal auch Druck-Fließ-Läppen genannt) ist eine Verfahrenstechnologie, welche die Bearbeitung von innenliegenden Oberflächen und das Entgraten an schwer zugänglichen Stellen ermöglicht.

Hierbei wird vor allem auf die Verbesserung der Wirtschaftlichkeit, sowie auf Präzision und Stand-







Das Ergebnis:

Ist eine äußerst feine und glatte Struktur der Oberfläche. Das so bearbeitete, entgratete und geschliffene Werkstück ist im Ergebnis präzise gerundet und nahezu frei von Reibungswiderständen und sonstigen störenden Einflüssen.

Die Micro Stream® Strömungsschleifmaschine hat zwei Aufgaben: das Klemmen der Werkstückaufnahme sowie das Pumpen des Mediums. Der STREAMER® (Schleifmittel) ist hierbei ein speziell für den jeweiligen Anwendungsfall hergestelltes "Werkzeug", welches in einem geschlossen Kreislauf innerhalb der Maschine hin und her zirkuliert.

Zukunftsweisende Entgrat- und Oberflächentechnologien





Geschäftsführender Gesellschafter Dipl.-Ing. Ozren R. Kuzmanovic

Wo Wirtschaftlichkeit und Qualität bei der präzisen Bearbeitung von Oberflächen gefragt sind, steht Micro Technica® Technologies GmbH an vorderster Stelle. Denn hier verlassen sich unsere Kunden auf unser Know-how.

Micro Technica® Technologies GmbH ist ein mittelständiges weltweit tätiges Unternehmen. Wir entwickeln, konstruieren, fertigen und ver-

treiben zukunftsweisende Verfahren und Produkte der Entgrat- und Oberflächentechnologie sowie Präzisionsbearbeitungssysteme.

Micro Technica® Technologies GmbH setzt auf Innovation und Flexibilität.

Das bedeutet für Sie, individuell entwickelte Verfahren und Anlagen speziell auf Ihre Bedürfnisse und Produkte zugeschnitten.

Innovative Ideen und fundiertes Know-how sind unsere Grundlage, absolute Präzision das Ergebnis.



QS-Messraum



CAD-Konstruktion

Unsere Leistungen:

- Technische Beratung
- Versuchsdurchführung
- Verfahrensentwicklung
- Eigene Fertigung
- Schulungen
- Fachkundige Inbetriebnahme Ihrer Maschine
- Lohnfertigung
- Sondermaschinenbau
- · Kundenbetreuung und Service



Lohnfertigung



Schulung



Versuchszentrum



Elektrolytisches Bearbeiten, Entgraten und Polieren



Wo mechanische, thermische, manuelle oder sonstige Bearbeitungsverfahren aus Qualitäts-, Produktivitäts- oder Kostengründen nicht praktikabel oder kritisch sind, setzt die MICROPOLY-Technik an.

Diese Bearbeitungsverfahren sind bei allen elektrisch leitfähigen Werkstoffen wie (Edel-) Stahl, Aluminium, Buntmetallen etc. anwendbar

ECM (Elektrochemisches Entgraten + Bearbeiten) und ECP (Elektrochemisches Polieren) sind Verfahren, bei denen der Materialabtrag (Grat) durch anodische Auflösung erfolgt.

Da sich Werkzeug und Werkstück dabei nicht berühren, entsteht kein Verschleiß, dabei werden Grate entfernt, Konturen eingearbeitet und Oberflächen poliert.

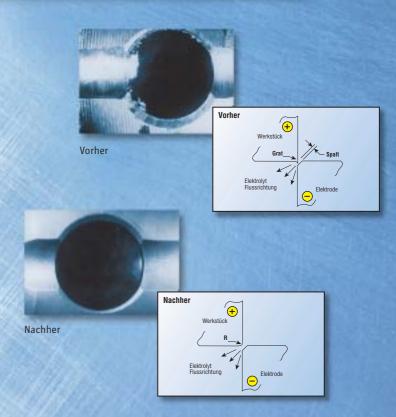
Insbesondere bei innenliegenden und schwer zugänglichen Stellen zeichnet sich das MICROPOLY-Verfahren aus.



Vorrichtung in der Automobilindustrie

Für folgende Materialien einsetzbar:

- alle Stahlsorten
- Aluminium
- alle Edelstahlsorten
- Magnesium
- Kupfer
- Bronze
- Messing









Micro Technica® Technologies GmbH

Zukunftsweisende Entgrat- und Oberflächentechnologien Max-Planck-Str. 9 · D-70806 Kornwestheim Tel: 0 71 54 / 82 58-0 · Fax: 0 71 54 / 82 58-10 info@micro-technica.de · www.micro-technica.de

